

(51) МПК

[A01G 25/09 \(2006.01\)](#)

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ **178 776**

(21)(22) Заявка: [2017135034](#), 04.10.2017

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
04.10.2017

Дата регистрации:
19.04.2018

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 04.10.2017

(45) Опубликовано: 19.04.2018 Бюл. № 11

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 2212787 С2, 27.09.2003. RU 2632492 С2, 05.10.2017. RU 2328849 С2, 20.07.2008. RU 86392 U1, 10.09.2009.

Адрес для переписки:
413123, Саратовская обл., г. Энгельс, ул.
Гагарина, 1, ФГБНУ "ВолжНИИГиМ", пат.
пов. П.Г. Фомина

(72) Автор(ы):

Рыжко Николай Федорович (RU),
Шушпанов Иван Анатольевич (RU),
Рыжко Сергей Николаевич (RU),
Ботов Сергей Васильевич (RU),
Хорин Сергей Александрович (RU),
Рыжко Наталья Васильевна (RU),
Смирнов Евгений Станиславович (RU),
Чихачев Александр Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное научное учреждение "Волжский научно-исследовательский институт гидротехники и мелиорации" (ФГБНУ "ВолжНИИГиМ") (RU)

(54) ДОЖДЕВАЛЬНАЯ МАШИНА

Формула полезной модели

Дождевальная машина кругового действия, состоящая из неподвижной опоры, **основного полиэтиленового трубопровода с дисковым затвором** и дождевальными насадками, установленными на устройствах приповерхностного полива, самоходных тележек с гидроприводами, дополнительного стального трубопровода, соединенного с поворотным коленом машины до дискового затвора, подающего воду в гидроприводы тележек, гидроподкормщика и бака с химическим раствором, отличающаяся тем, что на дополнительном стальном трубопроводе монтируются малорасходные среднеструйные дождевальные аппараты с гидроклапанами, а на основном полиэтиленовом трубопроводе на устройствах приповерхностного дождевания - **дождевальные насадки со съёмными дефлекторами**, выполненными в виде двух полуцилиндрических плоскостей, образующих центральный клин, высота которого меньше высоты кромок дефлектора на 4-5 мм, а угол подъема кромок составляет 15-20°, кроме того, подача химраствора в основной полиэтиленовый трубопровод проводится после дискового затвора.

